



## Regelsystem für Dispositionen / Lagerbestände / ERP-Systeme

ERP-Systeme sind sehr vielschichtig und kompliziert. Alle Faktoren manuell ständig zu überwachen ist unmöglich. Eine Heizungsanlage dagegen regelt sich fast selbst. Hierbei wird ein Ziel vorgegeben z.B. 20 Grad. Dann wird gemessen und die Abweichung festgestellt. Die Regelung ändert nun durch einen Eingriff in das System je nach Höhe der Abweichung und das System stellt sich auf den gewünschten Wert ein. Dieser Prozess wird nun permanent wiederholt. Genau nach diesem Prinzip arbeitet das von uns entwickelte Regelsystem.

### Wie können Sie damit zum Beispiel Lager- oder Logistikkosten minimieren, gebundenes Kapital freisetzen und gleichzeitig die Lieferfähigkeit erhöhen?

Ihre Disponenten müssen eine Vielzahl von Faktoren und Aufträgen täglich beeinflussen und steuern. Wie soll Ihr Mitarbeiter permanent die entsprechenden Parameter für die große Artikelvielfalt unter ständig wechselnden Zielvorgaben wie Kapitalbindung, Lieferfähigkeit, Auslastungsoptimierung und unter Beachtung unterschiedlichster Abweichungen durch Zulieferer, Produktion oder Kunden richtig steuern. Die Disposition beeinflusst die abzuarbeitenden Aufträge. Problemfälle belasten dabei erheblich Ihre Ressourcen und das Ergebnis.

Um die zukünftigen Bedarfe eines Unternehmens vorauszusagen, benötigen Sie mehr als eine Glaskugel. Zudem müssen Sie oft Tausende von Einzelbedarfen überwachen und voraussagen. Wer kann bei Marktveränderungen schnell alle Einzelbedarfe nachvollziehen? Plötzliche Veränderungen z.B. durch stark gestiegene Rohmaterialkosten, Trends, Krieg oder Währungsschwankungen können das Auftrags- und Artikelabgangsverhalten schnell, extrem verändern. Um ein optimales Bestandsmanagement zu erhalten, müssen ständig bestimmte Bedingungen erfüllt werden. Das Wichtigste dabei sind die permanente Überwachung und Anpassung an veränderte Bedarfe und Parameter. Maßgeblich sind hierbei oft die Durchlaufzeit und die Lieferbereitschaft.

Die praktische Durchführung erfordert viele Aspekte. So müssen die Waren mit einer Wiederbeschaffungszeit versetzt vor Eintritt des Bedarfes bestellt werden, damit diese zum Bedarfstermin zur Verfügung stehen. Alle Artikel können unterschiedliche Beschaffungszeiten und Lieferlosgrößen haben. Die einzelnen Artikel können unterschiedliche Liefertoleranzzeiten, Losgrößen, Lieferbereitschaftsgrade, Sicherheitsbestände haben uvm.

Wir haben darum ein für die Praxis leicht anwendbare, effiziente Lösung entwickelt, welche sehr viele Aspekte berücksichtigt. Für dieses System haben wir verschiedene wissenschaftliche Verfahren zu einem praxisorientierten Modell verbunden.

Zuerst erfolgt eine Ermittlung der besten Prognoseverfahren für die einzelnen Artikel. Hierbei wird anhand der tatsächlichen Vergangenheitswerte mittels 16 unterschiedlicher Grundbedarfs- und sechs unterschiedlicher Sicherheitsbestands-Verfahren und deren Glättungs- und Dämpfungsvarianten aus den daraus entstehenden Berechnungsläufen je Artikel das Verfahren ausgewählt, welches in der anschließenden Simulation mit den tatsächlichen Vergangenheitswerten zum besten Ergebnis geführt hätte.

### Nun haben wir die Methode, mit der in der Vergangenheit die besten Ergebnisse erzielt worden wären.

Dies wird wöchentlich oder monatlich wiederholt und so passt sich die Methode permanent an die veränderten Situationen an.

Dann wird mit dem besten Verfahren, jeder Artikel unter Berücksichtigung der prognostizierten und der tatsächlichen Bedarfe z.B. der vorhandenen Aufträgen, Aktionen, Bestellungen für die Zukunft terminiert und geplant. Mit diesen Planwerten wird dann die Zukunft simuliert und daraus entstehen terminierte Bestellungen. Diese Bestellungen werden mittels Raffung, Bestellmengenberechnung und Bestellrestriktionen zu optimalen Bestellvorschlägen zusammengefasst oder gesplittet. Die Vorgaben für die Optimierung können immer wieder von Ihren Mitarbeitern angepasst werden.

Diese Bestellvorschläge werden wiederum reichweitenorientiert disponiert und dem Disponenten vorgeschlagen. Aus diesen Vorschlägen kann er unter verschiedensten Kriterien auswählen und die einzelnen Ergebnisse weiter bearbeiten.

Zu dem oben beschriebenen System kann die Wirklichkeit dennoch vollkommen anders aussehen.

### Die beste Prognose nützt nichts, wenn sich der Artikel plötzlich anders verhält.

Für dieses plötzliche geänderte Verhalten erfolgt eine automatische Regelung der prognostizierten Werte. So wird der Planbedarf automatisch an die neuen Erfordernisse angepasst. Je nach Angleichfaktor geschieht dies mehr oder weniger schnell. Ähnlich wie bei einer Heizung wird so der prognostizierte Bedarf automatisch nachgeregelt.

Ist die Reichweite auf Grund des prognostizierten Bedarfes zu hoch, wird der Bedarf im Verhältnis heruntergerechnet. Ist die Reichweite zu gering, wird automatisch im Verhältnis hochgerechnet. Auf diese Weise passt sich das System automatisch immer an veränderte Gegebenheiten an.

Gleiches erfolgt von unserem System bei der Klassifizierung der Artikel. Um die Arbeit der Disponenten zu unterstützen, können die Artikel zu verschiedenste Gruppen zusammengefasst, bearbeitet und ausgewertet werden. So erhalten Sie eine ABCDEN - Matrix nach Artikelverhalten wie Umsatzanteil, Ertragsanteil, Bestands-





wert, Bestandsmenge, Bestandsgewicht, Abgangshäufigkeit, Drehzahl, Lagerreichweite usw. Diese Ergebnisse können Sie als ABC / XYZ kombinieren z. B. nach Umsatz und Häufigkeit der Abgänge.

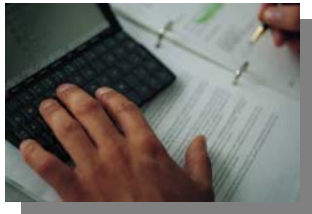
Mittels Filterfunktionen können die Disponenten die Artikel nach Gruppen bearbeiten, wie Artikelfamilien, Trend, Saison, Bestandswert, Lieferanten, Kunden, ABC, XYZ, Umsatz, Abgangshäufigkeit, Bestandsmenge, Reichweite, Fehlmengen, Wiederbeschaffungszeiten, Lieferverzug uvm. So können sie die kritischen Artikel besonders schnell ausfiltern und einzeln bearbeiten.

### Welchen Nutzen können Sie mit dem Einsatz von CJG-Bestandsmanagement erzielen?

Sie erhalten rechtzeitig optimale Bestellvorschläge für die anstehenden Bedarfe. Die Bestellvorschläge können Sie nach Ihren Auswirkungen einschätzen und behandeln. Sie sehen welcher Ertrag, Umsatz uvm. von der Bestellung abhängen kann. Die Artikel werden klassifiziert, so erkennen Sie z. B. ob Sie auch größere Mengen ordern oder produzieren können, ohne Ladehüter zu erzeugen. So können Sie die Beschaffung und die Produktion gleichmäßiger auslasten. Sie sehen die aktuelle Reichweite jedes Artikels mit Lagerbestand. Sie bekommen fundierte Grundlagen für Ihre Entscheidungen. Die Lieferfähigkeit steigt. Die Kundenzufriedenheit steigt. Die Kapitalbindung sinkt. Ihre Disponenten erhalten mehr Zeit und Möglichkeiten sich, um kritische Fälle zu kümmern.

### Amortisation / In welchem Zeitraum rechnet sich die Lösung ?

Sie können das System mieten und wir rechnen dabei die Integrationskosten in die ersten 12 Monate mit ein. Auf diese Art rechnet sich diese Lösung sofort nach der Einführung. So ein Projekt kann sich je nach den branchenspezifischen Gegebenheiten sehr schnell rechnen. Sie erkennen innerhalb weniger Tage, wo die Einsparpotenziale liegen und die Lieferfähigkeit wird innerhalb weniger Wochen wesentlich erhöht. Eine mögliche Bestandsreduzierung z.B. um 20 % oder 35 % muss jedoch entsprechend umgesetzt werden und dies bestimmt, wie schnell die Liquidität daraus freigesetzt wird.



### Der Einsatz von CJG-BestMan im Unternehmen.

CJG-Bestandsmanagement wird als operative Komponente in die bestehende Systemumgebung integriert und bietet durch die direkte Anbindung an den jeweiligen Hostrechner ein Höchstmaß an Effizienz, Aktualität und Performance bei der Unterstützung der Anwender. Es läuft als Client / Server Lösung.



Als integrierte Zusatzlösung im Rahmen der bestehenden Materialwirtschaft erhält das System seine Informationen durch direkten Zugriff auf die Datenbanken. Wenn kein direkter Zugriff möglich ist, können die Daten über entsprechende Schnittstellen übergeben und in einer anderen Datenbank gehalten werden.

Die nötigen Berechnungen und Auswertungen werden von CJG-Bestandsmanagement in einem Nachlauf vorbereitet. Die Ergebnisse können danach geprüft und überarbeitet werden. Das Ergebnis kann an den Zentralrechner in Ihr System zurück übertragen werden.

Die Systemgrundeinstellungen können von Ihren Mitarbeitern durchgeführt werden. Wenn Sie ein automatisches System betreiben möchten, bei dem Ihre Mitarbeiter nur die Ergebnisse verwenden, können wir für Sie die Grundeinstellung in regelmäßigen Abständen prüfen und optimieren.

Für die Arbeit werden bestimmte Daten benötigt, welche Auskunft über die Artikel und die Bewegungen geben. Der genaue Umfang wird im Rahmen des Einführungsprojektes mit dem Kunden jeweils abgestimmt und eingestellt.

### Warum CJG-BestMan?

Eine effiziente Produktion bzw. Materialwirtschaft muss den geforderten sehr hohen Lieferverfügbarkeiten bei optimaler Bestandssituation mit kleinstem Dispositions- und Fertigungsaufwand sicherstellen.

Mit diesen Anforderungen sind viele ERP- und Warenwirtschaftssysteme mit ihren konventionellen Funktionalitäten überfordert! Genau hier setzt CJG-BestMan an:



Ihr vorhandenes System wird um intelligente Optimierungsmodule ergänzt. CJG-BestMan eröffnet Ihnen enorme Einsparpotenziale

- Bestandsreduzierung von 10 % bis 40 %,
- Servicegrad einstellbar bis nahe 100 %,
- Reduzierung des Dispositionsaufwandes.

CJG-BestMan lässt sich auf jedes ERP- oder Warenwirtschaftssystem problemlos aufsetzen.





### Einsatzgebiete

CJG-BestMan Bestandsoptimierung ist branchen-neutral in Industrie und Handel einsetzbar.

Einsatzgebiete von CJG-BestMan sind:

- Produktion
- Ersatzteile
- Roh-, Hilfs-, und Betriebsstoffe
- Halbzeuge
- Handelswaren

CJG-BestMan optimiert die Kosten in der Versorgung und erzielt trotz geringer Kapitalbindung eine hohe Verfügbarkeit

### Leistungsmerkmale

- Präzise Bedarfsermittlung
- Automatische Zuordnung des optimalen Bedarfsprognoseverfahrens
- Automatische Berechnung der optimalen Einstellparameter
- Permanente automatische Anpassung von Verfahren und Parametern
- Saisonerkennung und –berücksichtigung
- Trenderkennung und –berücksichtigung
- Nachlaufende und vorlaufende Prognose
- Ausreißererkennung - und Glättung
- Sofortige Reaktion auf starke Absatzänderungen
- Aktions-/Auftragsberücksichtigung,
- Bestands-/Bestellberücksichtigung,
- tägliche Berechnung und dynamische
- Anpassung der erforderlichen Bestände
- Integrierte Selbstanalyse der Prognosegüte (XYZ... ABC... ABC / XYZ -Analysen)
- Analysen nach Ertrag, Umsatz, Gewicht, Warengruppen, uvm.

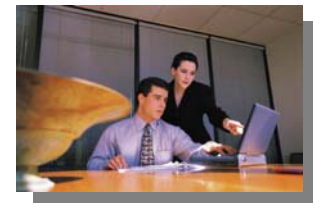
### Leistungsstarke Controllingfunktionen:

- Ermittlung und grafische Darstellung von Kennzahlen für das Bestands- und Lieferantencontrolling
- Portfolioanalysen zur Aufdeckung von Schwachstellen
- beliebige Selektionsmöglichkeiten und individuelles Reporting

### Effiziente Disposition und Lieferlogistik:

Bestimmung der kostenoptimalen Losgrößen und Bestellmengen mit Berücksichtigung von:

- Aufträgen, Bestellungen, Aktionen und Prognosen
- Lager-, Bestellfixen und Rüstkosten
- Alternativlieferanten
- Mindest-, Staffellabnahmemengen
- Höchstlagermengen
- Verpackungseinheiten
- mengen-, volumen- oder gewichts-abhängigen Rabatten
- Automatische Zusammenfassung der Bestellpositionen zu Lieferantenaufträgen
- bei Bedarf optimale Ergänzung der Aufträge zur Erreichung der Mindestbestellkriterien
- Mehrstufige strategische Stücklistenauflösung
- Terminierung nach Einzelbedarfen der Fertigung
- Berücksichtigung von Anliefererrhythmen zur gleichmäßigen Auslastung der Warenannahme
- Berücksichtigung von Lieferverfügbarkeiten der Lieferanten
- Berücksichtigung von Haltbarkeitsdaten bei der Disposition
- Dialog-Simulation auf Artikel- und Gruppenebene
- Automatische Identifizierung der Artikel mit akutem Handlungsbedarf
- Workflow-Unterstützung der Disponenten
- Möglichkeit der abgesicherten, automatischen Disposition



### Ihr Nutzen :

- Reduzierung der Bestände um bis zu 40 %
- Steigerung des Servicegrades auf nahezu 100 %
- Erheblich reduzierter Dispositionsaufwand
- Präzisere Prognosen auf der Basis bewährter Methoden
- Dauerhafte Senkung der Lager- und Handlingkosten
- Erhöhung der Kundenzufriedenheit
- Ausschöpfung von Lieferantenkonditionen und Rabatten
- Massive Senkung der Kapitalbindung
- Deutlich höhere Planungssicherheit

**Es lohnt sich Bestände zu Optimieren!**

**Die erzielbaren Einsparungen sind so groß, dass sich CJG BestMan bereits in wenigen Wochen amortisieren kann!**





**Welche Version von CJG BestMan passt zu Ihnen:**

Um einen reibungslosen Ablauf in Ihrem Unternehmen zu garantieren gibt es CJG BestMan in drei verschiedenen Versionen, welchen den individuellen Anforderungen unterschiedlichster Unternehmen entsprechen:

**Basic-Edition**

Diese Version ist für Unternehmen welche eine bedarfsgerechte Disposition erhalten möchten ohne das Ihre Disponenten mit neuen DV-Lösungen belästigt werden. Das Basic-System wird von uns voreingestellt und Ihre Mitarbeiter verwenden es als Ergänzungsmodul im Hintergrund zu den bei Ihnen vorhandenen Programmen. Es kann z.B. als Unterprogramm in Ihr DV-System eingebunden werden.

Es liegen offene Schnittstellen in und aus dem System zu Grunde. In diese Schnittstellen werden Ihre Daten eingesetzt und das System wird im Nachlauf gestartet. Die fertigen Ergebnisse können dann aus der Ausgabeschnittstelle wieder in Ihr System eingelesen und weiterverarbeitet werden.

Diese Version erhält die Bedarfsanalyse mit allen Grundbedarfsverfahren und Sicherheitsbestandsverfahren sowie Trend- und Saisonverfahren. Das System wird so ausgeliefert das Ihre DV-Mitarbeiter es in Ihr System integrieren können. Bei Bedarf übernehmen wir diese Aufgaben für Sie.

Erforderliche Eingabe :

Artikel Basisinformationen

- Artikel Absatzinformation (wenn möglich 25 Monate)
- Aktuelle anstehende Kundenaufträge
- Aktuelle Bestellungen bei Lieferanten und Produktionsaufträge
- Aktuell geplante Aktionen

Ausgabe :

- Terminierte Bestellvorschläge und Bedarfszahlen für den gewünschten Zeitraum je Artikel.

Empf.-VK Preis            6.980 €  
 Wartung je Monat        116 €

**Business-Edition**

Die Business Version bietet im Gegensatz zur Basic Edition eine grafische Benutzeroberfläche, die Ihren Disponenten ermöglicht mit dem System im Dialog arbeiten können. So können individuelle Steuerungen von Ihren Disponenten im direkten Dialog vorgenommen und variiert werden. Die Simulation zeigt sofort die Auswirkungen der vorgenommenen Einstellung. Ihre Disponenten sollten in der Bedienung eine Schulung erhalten.

Diese Version bietet wesentlich mehr Steuerungsmöglichkeiten, um eine noch optimalere Bestandsführung zu erhalten. Sie können die Grundeinstellungsparameter jederzeit an Ihre Situation anpassen.

Zusätzlich können hierbei Beziehungen zwischen Vorgänger / Nachfolger oder Ersatzartikel mit Übergangszeiten eingegeben werden

Diese Version erhält die Bedarfsanalyse mit allen Grundbedarfsverfahren und Sicherheitsbestandsverfahren sowie Trend- und Saisonverfahren.

Empf.-VK Preis            9.980 €  
 Wartung je Monat        166 €

**CJG-BestMan Portfolio**

Als Zusatzsystem zur Business Version können Sie diese Portfolioanalyse einsetzen.

So erhalten Sie eine ABCDEN - Matrix nach Artikelverhalten wie Umsatz, Ertrag, Bestandwert, Bestandsmenge, Bestandsgewicht, Abgangshäufigkeit, Drehzahl, Lagerreichweite usw.

Diese Ergebnisse können Sie als ABX / XYZ kombinieren z. B. nach Umsatz und Häufigkeit der Abgänge.

Somit erhalten Sie zusätzlich ein Informationssystem für Ihre strategische Planung.

Empf.-VK Preis            1.980 €  
 Wartung je Monat        33 €

**Enterprise-Edition**

Die Enterprise Version dient zusätzlich zur strategischen Absatzplanung und zur Unternehmenssteuerung.

Sie ist für die speziell für die bedarfsgerechte, geregelte Optimierung der Lagerbestände und für die Regelung der Produktion gedacht. Durch gezielte Einstellungen können die Beschaffungs- und Produktionsdurchlaufzeiten wesentlich verbessert werden.

Neben der Bedarfsanalyse mit allen GB-Verfahren und allen SB-Verfahren Der Simulation und Planung auf Monats- Wochen- und Tagesbasis sowie Disposition mit Raffung enthält das System eine Portfolioanalyse für die strategische Bedarfs-, Artikel-sortiments- und Produktionsplanung.

Die Bestelldisposition wird nicht nur Losgrößenoptimiert sondern auch nach kostenoptimierten Gesichtspunkten durchgeführt.

Vorgänger- / Ersatz- / Nachfolgerbeziehungen mit Kannibalisierung.

Einzelauflösung mit unterschiedlichen Bedarfsterminierungen für Baugruppen und Stücklisten.

Bestellzusammenfassung sowie Optimierung nach Lieferanten, Kunden Artikelgruppen und eine strategische Dispositionssteuerung

Empf.-VK Preis            14.980 €

Um einen optimalen Nutzen aus diesem System zu ziehen, ist eine individuelle Anpassung an Ihr Unternehmen erforderlich. Zu dem oben genannten Grundpreis kommen die Implementierungs- und Beratungsleistungen hinzu.

